

附件 1

气瓶使用年限、定期检验日期辨识方法

气瓶的使用年限、定期检验日期可通过以下任一方式辨识：

一、扫描瓶身二维码

根据《危险化学品气瓶追溯技术规范》(DB11/T 1530-2018)规定,制造单位在出厂的气瓶上设置有可追溯的永久性电子识读标志(如图 1、图 3),可通过扫描瓶身二维码获取气瓶设计使用年限、定期检验等信息(如图 2、图 4)。如发现气瓶未设置电子识读标志、二维码扫描结果为空或扫描结果显示气瓶已超期未检,应联系原供气单位进行退回处理。



图 1 40L 规格气瓶肩部位《危化品追溯二维码》



图 2 40L 规格气瓶手机微信扫码识别结果



图 3 8L 规格气瓶肩部位《危化品追溯二维码》

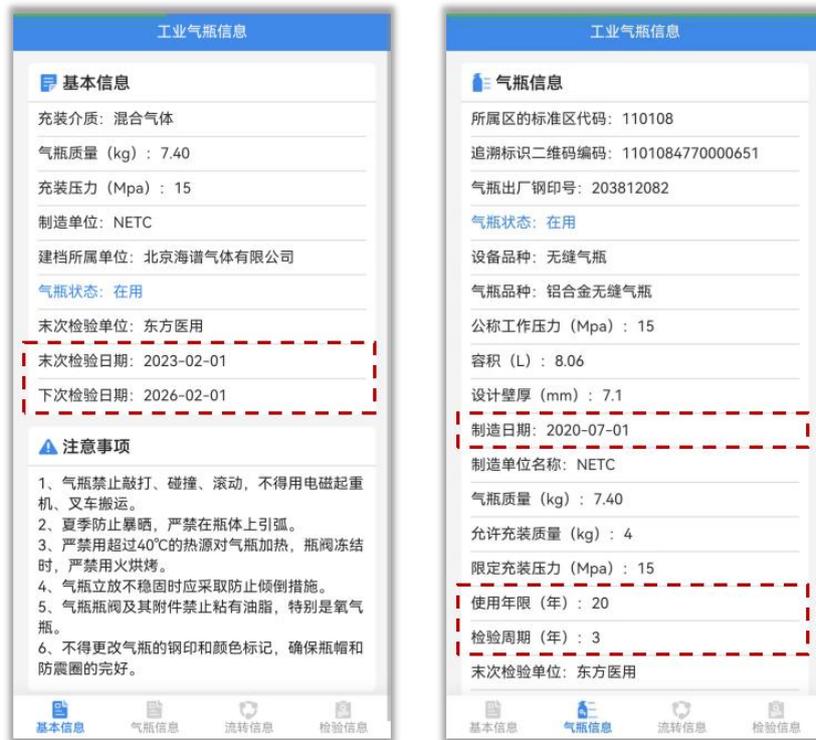


图 4 8L 规格气瓶手机微信扫码识别结果

二、查看瓶身钢印标志

如气瓶瓶身无电子识读标志，可查看气瓶钢印标志，气瓶钢印标志一般在气瓶肩部位沿一条或两条圆周线排列，气瓶制造钢印标志的项目和排列如图 5 所示，具体项目及含义见表 1，气瓶实物制造日期及使用年限见图 6-图 8；气瓶定期检验钢印标志，一般打在瓶体、铭牌或者护罩上，定期检验日期示例以及实物图见图 9-图 11。

注：在查看气瓶瓶身信息时，请务必谨慎操作，确保安全。

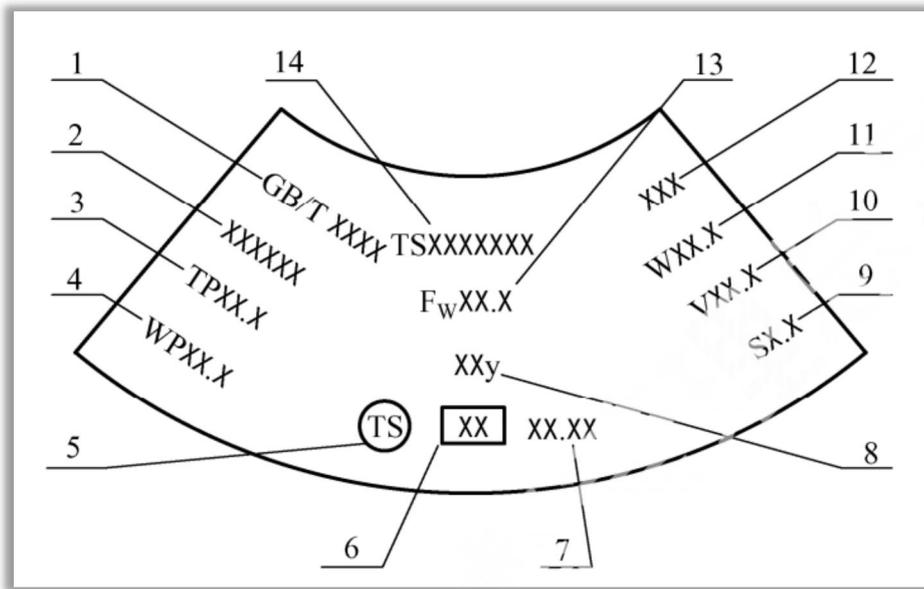


图 5 气瓶制造钢印标志的项目和排列

表 1 气瓶制造钢印标志的项目和含义

编号	钢印项目（例）	含义
1	GB/T XXXX	产品序列号
2	XXXXXX	气瓶编号
3	TPXX.X	水压试验压力, MPa
4	WPXX.X	公称工作压力, MPa
5	(TS)	监检标记
6	XX	制造单位代号
7	XX.XX	制造日期
8	XXy	设计使用年限, y
9	SX.X	瓶体设计壁厚, mm
10	VXX.X	实际容积, L
11	WXX.X	实际重量, Kg
12	XXX	重装气体名称或化学分子式
13	FwXX.X	液化气体最大充装量, Kg
14	TSXXXXXXXX	气瓶制造许可证编号

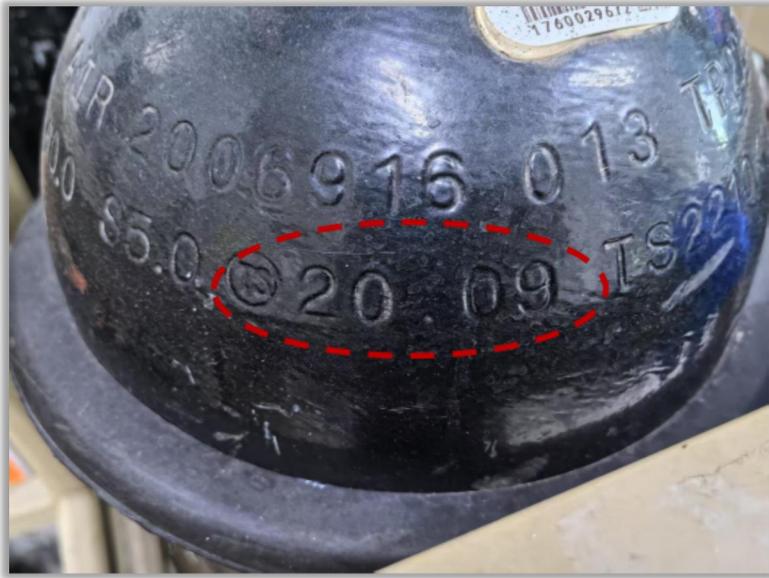


图 6 40L 规格气瓶制造日期钢印（2020 年 9 月）



图 7 40L 规格气瓶使用年限钢印（30 年）



图 8 8L 规格气瓶制造钢印
 (制造日期: 2020 年 7 月, 使用年限: 20 年)

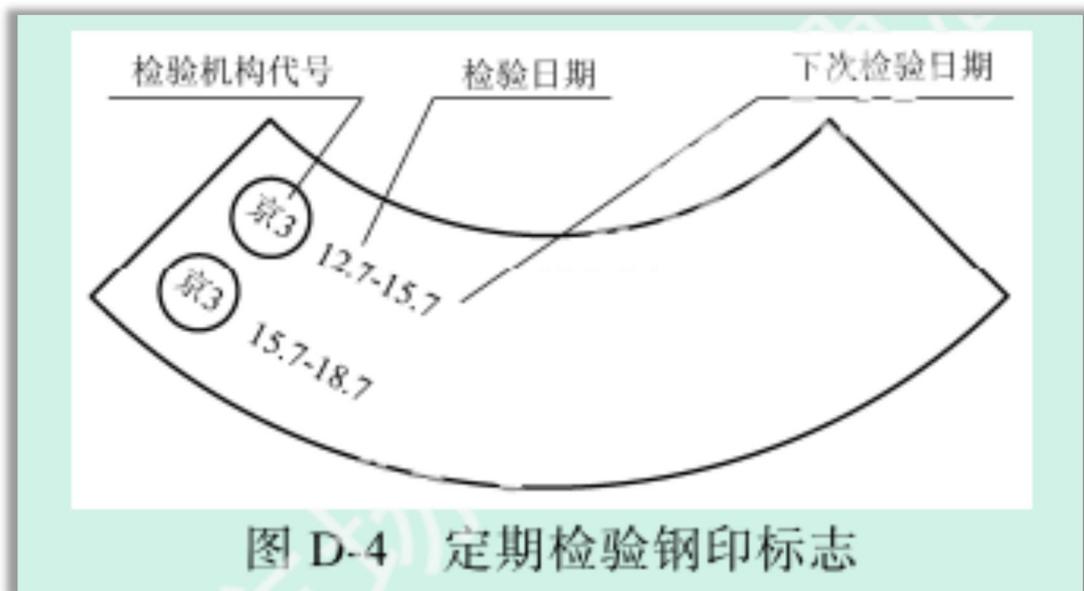


图 D-4 定期检验钢印标志

图 9 气瓶定期检验钢印标志示例



图 10 40L 规格气瓶定期检验钢印标志
(末次检验日期 2023 年 7 月, 下次检验日期 2026 年 7 月)



图 11 8L 规格气瓶定期检验钢印标志
(末次检验日期 2023 年 2 月, 下次检验日期 2026 年 2 月)